

ELZN MASTIC

техническая информация

ELZN 98 % Zinc

Описание продукта

Однокомпонентное цинкнаполненное эпоксидное покрытие полиамидного отверждения. Покрытие с высоким сухим остатком и высоким содержанием цинка. Состав соответствует требованиям SSPC paint 20 level 2 и ISO 12944-5. Обеспечивает очень хорошую антикоррозионную защиту в составе системы покрытия. Используется в качестве грунта при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы. Может наноситься на углеродистую сталь, а также может использоваться для ремонта неорганических цинксиликатных покрытий и поврежденных оцинкованных стальных поверхностей. Продукт соответствует требованиям ASTM D520 (цинковый порошок типа II).

Типовое применение

Промышленные объекты:

Подходит для конструкционной стали и трубопроводов, подверженных воздействию коррозионных категорий до C5 (ISO 12944-2). Рекомендуется для оффшорной окружающей среды, нефтеперерабатывающих заводов, электростанций, мостов, зданий, горнодобывающего оборудования и конструкционной стали общего назначения. Специальный грунт для систем покрытий, основным требованием к которым является долговечность.

Одобрения и сертификаты

Проведены испытания согласно ISO 12944-6: длительный срок эксплуатации в среде категории C5-I

По запросу могут быть предоставлены дополнительные сертификаты и одобрения.

Цвета

серый

Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина
Сухой остаток (по объему)	ISO 3233	61 ± 2 %
Уровень глянца (GU 60 °)	ISO 2813	матовый (0-35)
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	27 °C
Плотность	определяется путем расчета	2.0 кг/л
ЛОС-США/Гонконг	США EPA метод 24 (тест) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	380 г/л
ЛОС-Евросоюз	IED (2010/75/EU) (теоретический)	366 г/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией ELZN Performance Coatings.

Технический паспорт ELZN 98 % Zinc

Толщина одного слоя

Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	40 - 90	мкм
Толщина сырой пленки	65 - 150	мкм
Теоретическая укрывистость	15.3 - 6.8	м ² /л

Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Углеродистая сталь	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Сталь с нанесенным межоперационным грунтом	Чистый сухой и одобренный межоперационный грунт (ISO 12944-4 6.1.4), не имеющий повреждений.	Свилинг или альтернативная абразивоструйная очистка не менее 70% площади поверхности до степени Sa2 (ISO 8501-1: 1988).

Оптимальные эксплуатационные свойства (адгезия, защита от коррозии, термостойкость и химостойкость) достигаются при рекомендуемой подготовке поверхности.

Нанесение

Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

Распыление:	Использовать безвоздушное распыление.
Кисть:	Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

Технический паспорт

ELZN 98 % Zinc

Разбавитель/очиститель

Растворитель: Thinner

Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000): 15-21
Давление на сопле (минимальный): 150 бар/2100 фунт/кв.дюйм

Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Высыхание до исчезновения отлипа	50 мин	20 мин	10 мин	4 мин
Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей	3 h	2 h	1.5 h	40 мин
Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум	3 h	2 h	1.5 h	40 мин
Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия	10 д	7 д	5 д	2 д

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытии не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, минимум: минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

Время индукции и жизнеспособность

Температура краски	23 °C
Время индукции	30 мин
Жизнеспособность	12 h

Технический паспорт

ELZN 98 % Zinc

Стойкость к воздействию высокой температуры

	Температура	
	Постоянная	Пиковая
Сухая окружающая среда	160 °C	200 °C

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию ELZN.

Предыдущий слой: неорганический цинковый межоперационный грунт

Последующий слой: эпоксидное покрытие, эпоксидное мастичное покрытие, полиуретановое покрытие

Стандартная упаковка

ELZN 98% ZINC
ELZN 98% ZINC

40 KG
10 KG

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

Срок хранения при 23 °C

ELZN 98% ZINC
ELZN 98% ZINC

24 месяца(ев)

24 месяца(ев)

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Технический паспорт

ELZN 98 % Zinc

Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией ELZN. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю ELZN до начала работ.

Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. Под воздействием солнечных лучей и атмосферных условий эти покрытия могут выцветать и образовывать продукты меления.
